



**РЕПУБЛИКА СРБИЈА**  
**Национално тело за акредитацију**  
**и проверу квалитета у високом**  
**образовању**  
**Комисија за акредитацију и проверу**  
**квалитета**

Број: 612-00-00140/6/2018-03

Датум: 24.05.2019. године

Булевар Михајла Пупина 2

Београд

ВРЕДНОСТ ДОКЛАДА ЗА АКРЕДИТАЦИЈУ И ПРОВЕРУ КВАЛИТЕТА У ВИСОКОМ ОБРАЗОВАЊУ			
БРАЊЕ			
Приймљено: 31.05/19			
Срг. јед.	Број	Прилог	Вредност
	917		

На основу члана 21. став 1. тачка 1. и члана 23. Закона о високом образовању („Службени гласник РС“ број 88/2017, 27/2018 – др. закон и 73/2018), Комисија за акредитацију и проверу квалитета, дана 16.05.2019. године, донела је

**О Д Л У К У**  
**о акредитацији студијског програма**  
**мастер струковних студија**

Утврђује се да **Висока школа примењених струковних студија**, са седиштем у Филипа Филиповића 20, Врање, ПИБ: 100402944, Матични број: 07196768, испуњава прописане стандарде за акредитацију студијског програма **мастер струковних студија (МСС) Међународна економија и предузетништво** у оквиру поља Друштвено-хуманистичких наука и то за упис 16 (шеснаест) студената у седишту установе.

Установа се обавезује да у року од 2 године обавести Комисију за акредитацију и проверу квалитета у високом образовању о унапређењу квалитета у складу са препорукама наведеним у образложењу ове одлуке.

На основу ове одлуке установи се издаје уверење о акредитацији студијског програма.

**О б р а з л о ж е њ е**

Високошколска установа **Висока школа примењених струковних студија**, са седиштем у Филипа Филиповића 20, Врање, је дана 28.03.2018. године поднела захтев за акредитацију студијског програма **мастер струковних студија (МСС) Међународна економија и предузетништво** под бројем (МПНТР број: 612-00-00725/2018-06).

Уз захтев за акредитацију достављена је документација, која је прописана чланом 4. Правилника о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма („Службени гласник РС“ број 106/06, 112/08, 70/11, 101/12 - I - 25, 101/12 - I - 26, 13/14). На основу члана 8. и 9. Правилника о стандардима

Јасно и прецизно је наведено које опште и предметно-специфичне способности студенти стичу савладавањем овог студијског програма.

**Стандард 5: КУРИКУЛУМ - испуњен без формалних примедби**

Структура курикулума садржи 8 осам обавезних предмета (са укупно 67 ЕСПБ бодова) и 8 изборних (од којих студент бира 4) са укупно 36 ЕСПБ бодова. Преосталих 17 ЕСПБ бодова студент стиче обављајући две стручне праксе (9 ЕСПБ), кроз примењени истраживачки рад (2 ЕСПБ) и израду мастер рада (6 ЕСПБ). У структури студијског програма изборни предмети су заступљени са 30% (36 ЕСПБ), укључујући мастер рад. У укупном броју бодова академско-општеобразовни предмети учествују са 10%, научно-стручни са 26,67% и стручно-апликативни са 63,33%, што одговара прописаним критеријумима. Укупан годишњи број часова активне наставе на првој години је 600, а на другој години 750.

**Стандард 6: КВАЛИТЕТ, САВРЕМЕНОСТ И МЕЂУНАРОДНА УСАГЛАШЕНОСТ СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА - испуњен без формалних примедби**

Студијски програм је релативно целовит и нуди солидна, општеприхваћена знања. Усаглашен је са студијским програмом основних струковних студија Производна економија и Предузетнички менаџмент на истој Школи, као и са акредитованим програмима релевантних иностраних високошколских установа из Финске, Пољске и Мађарске.

**Препорука:** Већа заступљеност дисциплина које експлицитније третирају предузетништво, шири приступ међународном маркетингу (уместо само франшизингу) и непосреднија оријентација на међународно пословање предузећа (поред међународне економије, глобализације и сл.) допринела би јаснијем профилисању студијског програма и компетенцијама студената.

**Стандард 7: УПИС СТУДЕНАТА – испуњен без формалних примедби**

Број студената који се акредитује на овом студијском програму је у складу са расположивим могућностима Установе. При упису се не проверавају способности које одговарају карактеру студијског програма, али се додатним бодовима фаворизују студенти који су успешно завршили претходни ниво студија, као и они који су завршили основне студије из исте стручне области или истог научног поља као што су мастер студије. Право уписа на мастер академске студије има кандидат који је претходно остварио обим првог степена студија од најмање 180 ЕСПБ бодова, као и онај који је завршио студије по прописима који су важали пре доношења Закона о високом образовању, под условом да је извршено усаглашавање дипломе ради стицања дипломе основних струковних студија.

**Препорука:** Требао би размислити о могућности увођења пријемног испита за студенте који су завршили несродне студије првог степена.

**Стандард 8: ОЦЕЊИВАЊЕ И НАПРЕДОВАЊЕ СТУДЕНАТА - испуњен са формалном примедбом датом у Мишљењу, на коју је Установа у потпуности одговорила**

Оцењивање студената врши се непрекидним праћењем њиховог рада и на основу поена стечених у испуњавању предиспитних обавеза и полагањем испита. Максималан број поена које студент може да стекне на предиспитним обавезама је 60, а минималан 30.

Препорука: Повећати број библиотечких јединица на страним језицима. Обогатити расположиви фонд научних и стручних публикација, релевантних за студијски програм, новијим изворима. Размотрити могућност повећања простора и расположивих места за потребе библиотеке и читаонице, као и отварања додатне интернет сале.


**Стандард 11 : КОНТРОЛА КВАЛИТЕТА - испуњен без формалних примедби**

Квалитет студијског програма се редовно прати кроз периодичну спољашњу и унутрашњу проверу. У складу са резултатима процеса самовредновања предузимају се мере са циљем унапређења квалитета наставног процеса, наставног особља, оцењивања студената и уџбеника. Активна улога студената обезбеђена је кроз учешће представника студената у Комисији за контролу квалитета и у поступку самовредновања рада Установе.

**Стандард 12 : СТУДИЈЕ НА ДАЉИНУ - нису предвиђене студије на даљину за овај студијски програм.**

Имајући у виду да је високошколска установа Висока школа примењених струковних студија, Врање, испунила стандарде за акредитацију студијског програма мастер струковних студија (МСС) Међународна економија и предузетништво, прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма, одлучено је као у диспозитиву.

Достављено:  
- високошколској установи  
- архиви

**ПРЕДСЕДНИК**  
  
Проф. др Неда Бокан