

Примљено: 21.06.2023			
Орг.јед.	Број	Прилог	Вредност
01-1/	1020		

НАСТАВНО-СТРУЧНОМ ВЕЋУ АКАДЕМИЈЕ ТЕХНИЧКО-ВАСПИТАЧКИХ
СТРУКОВНИХ СТУДИЈА НИШ

Решењем председника Академије техничко-васпитачких струковних студија Ниш број 01-1/833-12 од 12.05.2023. године, именовани смо за чланове Комисије за писање извештаја и предлога за избор кандидата у звање предавача за ужу стручну област **Систем квалитета у индустрији**.

На конкурс, који је објављен у листу Народне новине бр. 18344 од 13.05.2023. године, за наставника у звању предавача за ужу стручну област **Систем квалитета у индустрији**, пријавио се један кандидат и то:

Специјалиста техничких наука Дамјан Станојевић, мастер инжењер шумарства

На основу увида у документацију која је приложена подносимо следећи:

ИЗВЕШТАЈ

Кандидат Специјалиста техничких наука Дамјан Станојевић, мастер инжењер шумарства, предавач на Одсеку Врање Академије техничко-васпитачких струковних студија, јавио се на конкурс објављен у листу Народне новине бр. 18344 од 13.05.2023. године за избор наставника у звање предавача за Ужу стручну област „Систем квалитета у индустрији“ у законски предвиђеном року. Комисија прегледом достављене документације налази да кандидат Дамјан Станојевић испуњава конкурсне услове.

Подаци о образовању

Основну школу завршио 1992. године у Врању. Гимназију (природно-математички смер) завршио у Врању 1996. године и исте године уписао Шумарски факултет у Београду, смер „Обрада дрвета“. Дипломирао 2003. године са просечном оценом 7,59, а дипломски рад под називом „Одређивање затупљености резних алата уз помоћ ласерског зрачења“ одбранио оценом 10 (десет)..

Октобра 2005. године уписао специјалистичке студије на Техничком факултету „Михајло Пупин“ у Зрењанину, одсек „Управљање развојем“, смер „Управљање квалитетом“. За време специјалистичких студија положио је следеће испите: Рачунарство-положио; Енглески језик-положио; Основи система квалитета – 10; Управљање развојем система квалитета – 10; Управљање квалитетом и сертификација система квалитета – 9; Информациони системи у управљању квалитетом – 10. Специјалистичке студије завршио 2007. године просечном оценом 9,75 , а специјалистички рад под називом „Побољшање процеса реализације производа“ одбранио оценом 10 (десет) и стекао стручни назив Специјалиста техничких наука.

Октобра 2010. године уписао магистарске студије на Факултету за дизајн и технологије намештаја и ентеријера, Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ у Скопљу, студијски програм „Машине, енергетика и транспорт у дрвној индустрији“. На магистарским студијама је положио следеће испите: Изабрани делови из информатике -10; Теорија инжењерског експеримента – 10; Механички транспорт у дрвној индустрији – 10; Машине 1 – 10; Програмирање на ЦНЦ машинама и дрвообрађивачким центрима – 10; Системи и уређаји за пнеуматски транспорт – 10. Магистарске студије завршио 2012. године просечном оценом 10 (десет), а магистарски рад под називом „Повећање квалитета реза код трачних пила трупчара уз помоћ сигналних уређаја за корекцију помера“ одбранио оценом 10 и стекао стручни назив Магистар наука дрвне индустрије (Мастер инжењер

шумарства по Решењу Универзитета у Београду бр. 06-61302-182/3-13 од 18.02.2013.).

2021. године уписао докторске студије на Факултету за дизајн и технологије намештаја и ентеријера, Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ у Скопљу.

Професионална каријера

Октобра 2005. године запошљен у Ј.П.Водовод у Врању, у служби Грађевинска оператива.

Од априла 2008. године ради у Високој школи примењених струковних студија у Врању као наставник у звању предавача за ужу научну област “Систем квалитета”. 06.03.2014. изабран је у звање предавача за ужу научну област „Примарна прерада дрвета“.

Новембра 2011. године изабран је за шефа студијског програма Технологија дрвета (Инжењерство намештаја и ентеријера).

2017.године изабран је за председника Савета Високе школе примењених струковних студија у Врању.

Члан је Комисије за самовредновање и унутрашње обезбеђење квалитета Академије техничко-васпитачких струковних студија Ниш и Председник Подкомисије за самовредновање и унутрашње обезбеђење квалитета Одсека Врање АТВСС.

Заменик је председника Савета Академије техничко-васпитачких струковних студија Ниш.

У студентским анкетама оцењен је највишим оценама.

Учесник TEMPUS пројекта „Establishing and capacity building of the Southern Serbian Academy and the National Conference for Vocational Higher Education” (ECBAC).

2018.године као Руководилац пројекта имплементирао пројекат Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије у Високој школи примењених струковних студија у Врању – Опремање лабораторије инжењерства намештаја и ентеријера.

Руководилац међународног пројекта Ерасмус + Ка107 (размена наставног особља и студената) са вишом дрвном школом из Марибора.

Учесник је више националних и међународних конференција и аутор је великог броја стручних радова.

Научна, стручна и истраживачка делатност

1. Специјалистички рад

Станојевић, Д. «Побољшање процеса реализације производа», Технички факултет „ Михајло Пупин“, Зрењанин, Универзитет у Новом Саду

2. Магистарски (Мастер) рад

Станојевић, Д. «Повећање квалитета реза код трачних пила трупчара уз примену сигналних уређаја за корекцију помера», Факултет за дизајн и технологију намештаја и ентеријера, Универзитет “Свети Кирил и Методиј”, Скопље

3. Стручни радови

2010.			
Red. broj	Naziv rada	Kategorija	Broj bodova
1	Станојевић Д. - Интегрисани менаџмент системи и примена у Србији, Менаџмент знања година V, број 3-4, (2010).	M53	1
2	Станојевић Д., Стефановић С., Илић Д.- Примена Парето дијаграма са аспекта квалитета производа примењена на производе ХК "СИМПО" Врање, REUNION, I постјугословенски симпозијум о одрживом урбаном развоју са тематском конференцијом “ НОВИ И ОБНОВЉИВИ ИЗВОРИ ЕНЕРГИЈЕ“, Нишка Бања, (2010)	M63	0,5
3	Станојевић Д. - Процес сертификавања QMS-а према захтевима ISO 9001:2000 и активности после добијања сертификата, Зборник радова-Врањска Бања, научно- стручни симпозијум "савремене машине, механизми и материјали у индустрији", (2010)	M63	0,5

4	Станојевић Д. -Одговорност руководства приликом увођења САQ(рачунаром управљан квалитет), Зборник радова-Врањска Бања, научно-стручни симпозијум " савремене машине, механизми и материјали у индустрији ", (2010)	M63	0,5
5	Станојевић Д. , Побољшање процеса реализације производа, научно-стручни симпозијум " дијагностика и поузданост, информатика и менаџмент, саобраћај и екологија", Врњачка Бања, (2010)	M63	0,5
6	Станојевић Д. , Почети развоја и спровођење QFD методе , научно-стручни симпозијум " дијагностика и поузданост, информатика и менаџмент, саобраћај и екологија", Врњачка Бања, (2010)	M63	0,5
Укупно 2012			3,5
Red. broj	Naziv rada		
1	Стефановић, С., Станојевић, Д. – Примена поступака контроле квалитета производа у погону тапетарија предузећа АД Симпо у Врању, Зборник радова, 15th International Conference DEPENDABILITY AND QUALITY MANAGEMENT ICDQM-Београд, 2012.	M33	1
Укупно 2013			1
Red. broj	Naziv rada	Kategorija	
1	Стефановић С., Јевремовић В., Станојевић Д. – Conditions for Increasing the Recycled Content in New Tires from Aspect of Increasing Their Quality, ANNALS OF FACULTY ENGINEERING HUNEDOARA – International Journal of Engineering, Romania, 2013.		
2	Станојевић Д. , Трпоски З., Кољозов В., Рабациски Б. – Control of Lateral Displacement of Logs Bandsaw, International Scientific Conference WOOD TECHNOLOGY AND PRODUCT DESIGN, Ohrid, 2013.	M33	1
3	Вучић В., Станојевић Д. , Стефановић С., - Mechanic of Toyota System, Proceedings, 4 th International Conference LIFE CYCLE ENGINEERING AND MANAGEMENT ICDQM – Београд, 2013.	M33	1
4	Стефановић С., Станојевић Д. , - Statistical Quality Process Control , Proceedings, 4 th International Conference LIFE CYCLE ENGINEERING AND MANAGEMENT ICDQM – Београд, 2013.	M33	1
5	Стефановић С., Станојевић Д. , - TQM Organization in View of Management Goals, 6th International Multydisciplinary Scientific Conference EUROBRAND, Пожаревац, 2013.	M31	3,5
6	Станојевић Д. , Стефановић С., Станисављевић Б. – The Parallels Between the Onefold and Twofold Plans of Receipt of Series of Production, 6th International Multydisciplinary Scientific	M33	1

	Conference EUROBRAND, Пожаревац, 2013.		
7	Стефановић С., Цвејић Р., Станојевић Д. , Илић Д. – Quality of Foreign Trade in the “Alfa plam” Company from Vranje, 3th International Conference “Law, Economy and Management in Modern Ambience” LEMIMA, Београд, 2013.	M33	1
8	Станојевић Д. , Стефановић С. – Интерне провере квалитета са циљем повећања ефикасности система управљања квалитетом, XXXVI Конференција мајски скуп одржавалаца Србије – Мерење индикатора перформанси одржавања техничких система у компанијама, Врњачка Бања, 2013.	M63	0,5
9	Станојевић Д. , Стефановић С., Станисављевић Б. – Стање развоја и модели TQM-а, XXXVI Конференција мајски скуп одржавалаца Србије – Мерење индикатора перформанси одржавања техничких система у компанијама, Врњачка Бања, 2013.	M63	0,5
10	D.Stanojevic , Lj.Djordjevic, N.Janjic, S.Stefanovic, “Praktični primer P kontrolne karte u drvnoj industriji”, 1 th Naučno-stručni skup “Energetska efikasnost”, 25.oktobar 2013., Beograd	M63	0,5
Укупно 2014			10
Red. broj	Naziv rada	Kategorija	
1	G. Mrdak, M. Nikolić, D. Stanojević , Poslovna politika banke, International Conference “Knowledge”, Bansko, Bulgaria, 2014.	M33	1
2	M. Nikolić, Lj. Stošić Mihajlović, D. Stanojević , S. Stefanović, Menadžment I funkcije menadžmenta, International Conference “Knowledge”, Bansko, Bulgaria, 2014.	M33	1
3	D.Stanojevic , S.Stefanovic, Regression and Correlation in Function of Wood Processing, International Conference “Knowledge”, Bansko, Bulgaria, 2014.	M33	1
4	D.Stanojevic , S.Stefanovic, Influence of Physical and Mechanic Properties of Panels of the Cutting Power, International Conference “Knowledge”, Bansko, Bulgaria, 2014.	M33	1
5	S.Stefanovic, V. Jevremović, I.Kiss, D. Stanojevic , Basic Strategy of Tire Recycling With the Emphasis on the Tire Industry, 5 th ICDQM Interational Conference “Life Cycle Engineering and Management”, Belgrade, Serbia, June 2014.	M33	1
6	D.Stanojevic , G.Danon, S.Stefanovic, N.Janjic, Use,Advantages and Disadvantages of Woody Biomass for Obtaining Thermal Energy, 2 nd International Scientific Conference, Ohrid, Macedonia, 2014.	M33	1
7	D. Stanojević , S. Stefanović, B. Stanisavljević: Phase of Implementation of ISO System, 7 th International Multidisciplinary Scientific Conference EUROBRAND, Zrenjanin, 2014.	M33	1
8	S. Stefanović, B. Stanisavljević, D. Stanojević : Basic Significance of Effectiveness of Mechanical System on Their Reliability, 7 th	M31	3,5

	International Multidisciplinary Scientific Conference EUROBRAND, Zrenjanin, 2014.		
9	D. Ilić, S. Stefanović, N. Janjić, D. Stanojević , Development of the Model of Optimized Parameters of Quality of the Raaw Water, American Journal of Engeneering Research (AJER), vol.-03, issue-03, pp-155-167, 2014.		
10	S.Stefanovic, V. Jevremović, N. Janjić, D. Stanojevic , R. Cvejić, Basic Strategy of Tire Quality With the Emphasis on the Tire Industry, IOSR Journal of Engeneering (IOSRJEN), Vol 04, Issue 02, (2014), 24-31		
11	S.Stefanovic, V. Jevremović, I.Kiss, D. Stanojevic , Basic Strategy of Tire Recycling With the Emphasis on the Tire Industry, ANNALS of Faculty Engeneering Hunadoara – International Journal of Engeneering, XII(2014), University POLITEHNICA Timisoara		
12	S.Stefanovic, I.Kiss, G. Bogdanović, D. Stanojevic , Analysis of Factors of Occurrence of Toxic Components in Otto Engine, Acta Tehnica Corviniensis – Bulletin of Engineering VII(2014), University POLITEHNICA Timisoara		
13	D.Stanojevic , G.Danon, S.Stefanovic, N.Janjic, Obtain the Necessary Amount of Heat from Biomass in Boiler Factory Plant „Simpo“ in Vranje, ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, XII (2014), University POLITEHNICA Timisoara		
14	S.Stefanovic, I.Kiss, D. Stanojevic , N.Janjic, Analysis of Technological Process of Cutting Logs Using Ishikawa Diagram, Acta Tehnica Corviniensis – Bulletin of Engineering VII(2014), University POLITEHNICA Timisoara		
15	S. Stefanović, N. Janjić, D. Stanojević , Gasovita goriva i način njihovog korišćenja u industriji, XXXVII Konferencija, Majski skup održavalaca Srbije „nova koncepcija održavanja: vibrodijagnostičko održavanje tehničkih sistema u kompanijama“, Vrnjačka Banja, 2014.	M63	0,5
16	Lj. Đorđević, S. Stefanović, D. Stanojević , Osnovne karakteristike nafte, XXXVII Konferencija, Majski skup održavalaca Srbije „nova koncepcija održavanja: vibrodijagnostičko održavanje tehničkih sistema u kompanijama“, Vrnjačka Banja, 2014.	M63	0,5
Укупно			11,5
2015			
Red. broj	Naziv rada	Kategorija	
1	Д., Станојевић, Г., Данон – Истраживање снаге резања на кружним тестерима при резању плоча од иверице различитих	M52	1,5

	својстава, Техника 4/2015, 638-643		
2	D. Stanojević ,“ Analiza tehnološkog postupka izrade nameštaja pomoću Pareto metode”, International Scientific Conference “Knowledge – Capital of the Future”, 02–04 October, Agia Triada, Greece, 2015.	M33	1
3	S. Stefanović, LJ.Diković, D.Stanojević , Forming of Universal Optmal Operation Model of Frane for Coil Winding With Finished Yarn According to Selected Measuring Points, 6 th DQM Interational Conference, Prijedor, Serbia, June 2015.	M33	1
4	Stefanovic S., Stanisavljevic, B., Stanojevic, D. , Kiss, I., Ilic,D.”Human Resource Management in Wood Processing Industry”, 8 th International Multidisciplinary Scientific Conference EUROBRAND, Zrenjanin, 2015.	M31	3,5
5	Stefanovic S., Janjic, N., Stanojevic, D. , Kiss, I.”Applying Electro Discharge Machining (EDM)“, 8 th International Multidisciplinary Scientific Conference EUROBRAND, Zrenjanin, 2015.	M31	3,5
УКУПНО			10,5
2016			
Red. broj	Naziv rada	Kategorija	
1	D. Stanojević , G. Mrdak, Analiza postupka dobijanja toplotne energije iz drvnog otpada u cilju povećanja profita, Energetika 2016 XXXII međunarodno savetovanje, Zlatibor, 22.03. – 25.03.2016.	M33	1
2	S. Stefanović, V. Jevremović, D. Stanojević , Spaljivanje odbačenih pneumatika kao otpada u fabrikama cementa, Energetika 2016 XXXII međunarodno savetovanje, Zlatibor, 22.03. – 25.03.2016.	M33	1
3	D. Stanojević , “Značaj primene savremenih tehničkih sredstava u drvoprerađivačkoj industriji”, Naučna konferencija sa međunarodnim učešćem: Obrazovanje i društveni razvoj Srbije sa akcentom na Bor i istočnu Srbiju, Borsko jezero, 2016.	M33	1
4	D. Stanojevic , “Basis of Maximum Qualitative Utilized Sawing in Cutting Beech”, Tenth International Scientific Conference The Power of Knowledge, 7. – 09.10.2016., Greece	M33	1
5	D. Stanojevic , “Analyzis of Technology Optimization Process of Cutting Boards in Order to Increase Profit”, 13 th Internationl Scientific Conference, 17.-18.06.2016., Sofia, Bulgaria	M33	1
УКУПНО			5
2017			
Red. broj	Naziv rada	Kategorija	
1	D. Stanojevic , M. Mandic, G. Danon, S. Svrzic, Prediction of the Surface Roughness of Wood in Machining Process, Journal of Forestry Research, DOI 10.1007/s11676-017-0401-z, , Volume 28, Issue 6, pp 1281–1283 November 2017.	M23	3

2	T. Micić, G. Bogdanović, D. Stanojević , Morpho-Anatomical Diferentiation of the Leaf of Species Quercus Coccifera L. from the Location of Republic of Serbia and Two Different Location from Republic of Macedonia, XV-th Jubilee International Scientific Conference, Bansko, Bulgaria, December 15-17. 2017.	M33	1
Укупно 2020			4
Red. broj	Naziv rada	Kategorija	
1	D. Stanojevic, „POSTUPAK SPROVOĐENJA PARETO METODE U DRVNOJ INDUSTRIJI”, Zbornik radova ATVSS Niš, pp.112-115, 2020.	M63	0,5
2	Tijana Milanović, Gordana Bogdanović, Damjan Stanojević, MERE ZAŠTITE DRVETA PRE I TOKOM INDUSTRIJSKE PRERADE , Zbornik radova ATVSS Niš, pp.109-111, 2020.	M63	0,5
Укупно 2021			1
Red. broj	Naziv rada	Kategorija	
1	D. Stanojevic , „ANALYSES OF THE PROCESSING MODE ON THE CUTTING FORCE WHEN CUTTING BEECH WOOD”, Proceedings, 5th international scientific conference WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, Ohrid, Republic of North Macedonia, pp 244-250, 2021.	M33	1
2	Srdjan Svrzic, Marija Djurkovic, Gradimir Danon, and Damjan Stanojevic , (2021).„On Acoustic Emission Analysis in Circular Saw Cutting Beech Wood in Respect to Power Consumption and Surface Roughness”, BioResources 16(4), 8239-8257.	M21	8
Укупно 2022			9
Red. broj	Naziv rada	Kategorija	
1	Damjan Stanojević , Miloš Kocić, „STABILITY ANALYSIS OF THE TECHNOLOGICAL PROCESS OF MECHANICAL WOOD PROCESSING USING CONTROL CHARTS”, 38 th International Scientific Conference The Power of Knowledge, 06. – 09.10.2022., Greece	M33	1
2	Gordana Bogdanović, Slobodan Stefanović, Damjan Stanojević , „ORGANIZACIJA PRIKUPLJANJA I ODVOŽENJA KOMUNALNOG OTPADA NA TERITORIJI GRADA VRANJA”, Zbornik radova ATVSS Niš, pp.160-163, 2022.	M63	0,5
3	Damjan Stanojević, „PRIMENA SWOT ANALIZE KAO ALATA KONTROLE KVALITETA”, Zbornik radova ATVSS Niš, pp.185-187, 2022.	M63	0,5
Укупно 2023			2

Red. broj	Naziv rada	Kategorija	
1	Alexander Pastukhov, Evgeny Timashov, Damjan Stanojević , „TEMPERATURE CONDITIONS AND DIAGNOSTICS OF BEARINGS“, Applied Engineering Letters (ISSN 2466-4677; e-ISSN 2466-4847), 2023.	M51	2
	Укупно		2
Укупно од почетка до сада			59,5
Укупно у последњем изборном периоду			14

Уџбеници

- 4.1. Стефановић С., Цвејић Р., Станојевић Д. – Тотални квалитет, ISBN 978-86-88065-26-9, Зрењанин, (2013)
- 4.2. Станојевић М., Станојевић Д.- Приручник из управљања квалитетом, ВТТШ, Врање, (2005)
- 4.3. Станојевић Д. - Управљање квалитетом-обрасци, табеле и упутства за решавање задатака, ВШПСС, Врање, (2008)
- 4.4. Станојевић Д. - Управљање квалитетом-скрипта, ВШПСС, Врање, (2009)
- 4.5. Станојевић Д., Станојевић С. – Елаборат стручне праксе, ВШПСС, Врање, (2009)

Признања	
Сертификати са учешћа на Научно – стручним скуповима	
1.	CERTIFICATE OF ATTENDANCE, Regional Workshop „E – learning in Balkan Academic Institution: Barriers, Challenges and Opportunities“, 25 – 27 September 2009., Niska Banja, Serbia.
2.	Научно – стручни симпозијум „ДИЈАГНОСТИКА И ПОУЗДАНОСТ, ИНФОРМАТИКА И МЕНАџМЕНТ, САОБРАЋАЈ И ЕКОЛОГИЈА“, 03 децембар 2010. год., одржан у Врњачкој Бањи.
3.	Научно – стручни симпозијум „САВРЕМЕНЕ МАШИНЕ, МЕХАНИЗМИ И МАТЕРИЈАЛИ У ИНДУСТРИЈИ“, 19 март 2010. год., одржан у Врањској Бањи.
4.	„РЕУНИОН“ I Постјугословенски симпозијум о одрживом урбаном развоју са тематском конференцијом „Нови и обновљиви извори енергије“, 25 – 26, септембар 2010. год., Нишка Бања
5.	Мајски скуп одржавалаца Србије „МЕРЕЊЕ ИНДИКАТОРА ПЕРФОРМАНСИ ОДРЖАВАЊА ТЕХНИЧКИХ СИСТЕМА У КОМПАНИЈАМА“, Врњачка Бања, 2013.
6.	Ist International Scientific Conference of Economic and Regional Development – EUROBRAND, Сребрно језеро, 2010.

7.	International Scientific Conference: Knowledge – Capital of the Future, „Analiza tehnološkog postupka izrade nameštaja pomoću Pareto metode", 2–4 October, Agia Triada, Greece, 2015.
8.	XXXVII Konferencija, Majski skup održavalaca Srbije „Nova koncepcija održavanja: vibrodijagnostičko održavanje tehničkih sistema u kompanijama“, Vrnjačka Banja, 2014.
9.	IOSR Basic Strategy of Tire Quality With the Emphasis on the Tire Industry, IOSR Journal of Engeneering (IOSRJEN), 2014.
10.	International Scientific Conference: Knowledge – Capital of the Future, „ Policy of the Bank ", 27–29 November, Bansko, Bulgaria, 2014.
11.	International Scientific Conference: Knowledge – Capital of the Future, „ Management and Function of Management ", 27–29 November, Bansko, Bulgaria, 2014.
12.	Učešće na sstručnoj tribini „Profesionalna orijentacija“, 21. Decembar, Niš, Srbija, 2015.
13.	International Scientific Conference: Knowledge – Capital of the Future, „ Regression and Correlation in Function of Wood Processing, ", 27–29 November, Bansko, Bulgaria, 2014.
14.	Локални тренинг ERASMUS+ Млади у акцији, 26-27 Новембар, Врање, Србија, 2015.
15.	Certifikate of publication, Bansko, Bulgaria, 2017.
16.	International Scientific Conference: Knowledge – Capital of the Future, „ Influence of Physical and Mechanic Properties of Panels of the Cutting Power ", 27–29 November, Bansko, Bulgaria, 2014.
17.	Sertifikat “Nove tehnologije u obrazovanju”, Beograd, 2016.
18.	International Scientific Conference: The Power of Knowledge, „ Basis of Maximum Qualitative Utilized Sawing in Cutting Beech ", 07–09 October, Agia Triada, Greece, 2016.
19.	Sertifikat “Образовање и друштвени развој Србије са акцентом на Бор и Источну Србију”, јун 2016.
20.	2 nd International Scientific Conference: Knowledge – Capital of the Future, 21–23 Maj 2014., Ohrid, R.Macedonia

Анализа радова

1. Специјалистички рад

У специјалистичком раду, под називом „Побољшање процеса реализације производа”, у производним условима, изведен је поступак побољшања процеса реализације производа. Дат је детаљан преглед основа савременог концепта квалитета у виду развоја концепта квалитета, система квалитета ISO 9000, тоталног квалитета, парцијалних и интегрисаних система управљања квалитетом у машинској индустрији, а који се примењују и у области дрвне индустријске производње. Обрађен је основни модел побољшања процеса, затим су наведена континуална побољшања и на крају су дата побољшања у предузећу Алфа-плам у Врању. Дат је акценат на могућности побољшања, на алате за побољшање квалитета и дати су конкретни примери побољшања процеса.

2. Магистарски рад

У магистарском раду је обрађено повећање квалитета реза код трачне пиле трупчаре уз примену сигналних уређаја за корекцију помера. Квалитет реза је посматран са аспекта варијабилитета димензија сортимената преко контроле трајекторије реза при резању букових трупаца.

У истраживању је примењен електромагнетни сензор, који је постављен на горњој вођици и даје светлосни сигнал раднику, тако да радник правовремено реагује и смањује брзину помера. На тај начин радник смањује и бочно измештање пиле и добијају се сортименти бољег квалитета реза.

1. Стручни радови

1. Рад у научном часопису (Станојевић Д. - Интегрисани менаџмент системи и примена у Србији, Менаџмент знања година V, број 3-4, (2010).) представља анализу процеса интеграције парцијалних

система менаџмента квалитетом. Дати су сви парцијални системи менаџмента квалитетом: менаџмент систем животне средине, менаџмент систем здравља запослених итд. и дат је поступак интеграције тих система у интегрисани систем менаџмента квалитетом. Дати су и разлози примене интегрисаних система, а такође је дат и графички приказ стања интегрисаних система менаџмента квалитетом у Србији.

2. Рад саопштен на скупу националног значаја штампан у целини М63 (Станојевић Д., Стефановић С., Илић Д.- Примена Парето дијаграма са аспекта квалитета производа примењена на производе ХК "СИМПО" Врање, REUNION, I постјугословенски симпозијум о одрживом урбаном развоју са тематском конференцијом " НОВИ И ОБНОВЉИВИ ИЗВОРИ ЕНЕРГИЈЕ", Нишка Бања, (2010)) представља анализу Парето дијаграма у производним погонима ХК "СИМПО" Врање. Пре свега је евидентиран списак насталих грешака, затим су узети трошкови у еурима који настају услед тих грешака, затим је извршено рангирање и урађени су дијаграми по броју појављивања грешака и по насталим трошковима. На крају су дата подручја значајности утицаја.
3. Рад саопштен на скупу националног значаја штампан у целини М63 (Станојевић Д. - Процес сертификавања QMS-а према захтевима ISO 9001:2000 и активности после добијања сертификата, Зборник радова-Врањска Бања, научно- стручни симпозијум "савремене машине, механизми и материјали у индустрији", (2010)) представља анализу сертификације система управљања квалитетом према стандарду ISO 9001:2000, почев од снимања стања, модификације и израде нових докумената, преко активности у избору сертификационог тела, активности у процесу сертификације, па све до завршних активности после добијања сертификата. У раду је дат процес сертификације у СЗП „Заваривач” Врање.
4. Рад саопштен на скупу националног значаја штампан у целини М63 (Станојевић Д.-Одговорност руководства приликом увођења

CAQ(рачунаром управљан квалитет), Зборник радова-Врањска Бања, научно-стручни симпозијум " савремене машине, механизми и материјали у индустрији ", (2010)) представља анализу одговорности руководства приликом увођења рачунаром подржаног квалитета. У раду су дата начела квалитета једног предузећа, стратегија квалитета-реализација у предузећу, дата је и организациона шема предузећа и детаљно су представљене матрице одговорности руководства при увођењу CAQ. На крају је дат и коментар одговорности руководства.

5. Рад саопштен на скупу националног значаја штампан у целини М63 (Станојевић Д., Побољшање процеса реализације производа, научно-стручни симпозијум " дијагностика и поузданост, информатика и менаџмент, саобраћај и екологија", Врњачка Бања, (2010)) представља поступак побољшања процеса реализације производа. Дато је све што се тиче појма производа, процеса развоја новог производа, дат је основни модел побољшања процеса преко формирања тима, цртања карте процеса, поједностављења процеса и увођења промена. Дата је израда плана прикупљања података, утврђивање стабилности и способности процеса.
6. Рад саопштен на скупу националног значаја штампан у целини М63 (Станојевић Д., Почети развоја и спровођење QFD методе , научно-стручни симпозијум " дијагностика и поузданост, информатика и менаџмент, саобраћај и екологија", Врњачка Бања, (2010)) представља почетке развоја и спровођење QFD методе у четири фазе. Обрађени су услови за примену методе и користи од њене примене. Дата је и кућа квалитета кроз четири фазе: идентификовање захтева корисника и дефинисање карактеристика производа или услуга, значајних за задовољење захтева; утврђивање критичних компоненти производа и услуга, за које су потребна детаљнија истраживања; утврђивање критичних параметара процеса производње односно пружање материјалних и услужних производа;

- утврђивање поступака и упутства за реализацију и контролу производа и услуга.
7. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (Стефановић, С., Станојевић, Д. – Примена поступака контроле квалитета производа у погону тапетарија предузећа АД Симпо у Врању, Зборник радова, 15th International Conference DEPENDABILITY AND QUALITY MANAGEMENT ICDQM- Београд, 2012.) представља примену поступака контроле квалитета производа у погону тапетарија предузећа АД Симпо у Врању. Представљен је практични пример контроле квалитета једног производа у производном погону од почетка до краја производње. Посебно су обрађени планови пријема као једна од статистичких метода коју користи служба улазне контроле.
 8. Рад у међународном часопису (Стефановић С., Јевремовић В., Станојевић Д. – Conditions for Increasing the Recycled Content in New Tires from Aspect of Increasing Their Quality, ANNALS OF FACULTY ENGINEERING HUNEDOARA –International Journal of Engineering, Romania, 2013.) представља анализу садржаја рециклиране гуме у новим пнеуматцима. У раду је приказано мноштво дијаграма у циљу прегледнијег приказа параметара
 9. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (Станојевић Д., Трпоски З., Кољозов В., Рабаџиски Б. – Control of Lateral Displacement of Logs Bandsaw, International Scientific Conference WOOD TECNOLOGY AND PRODUCT DESIGN, Ohrid, 2013.) представља анализу бочног измештања пиле. Предмет истраживања је повећање квалитета реза коришћењем сигналних уређаја за корекцију помера, у зависности од варијабилитета мерених димензија испитиваног материјала при резању букових трупаца.
 10. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (Вучић В., Станојевић Д., Стефановић С., - Mechanic of Toyota System, Proceedings, 4th International Conference LIFE CYCLE ENGINEERING

AND MANAGEMENT ICDQM – Београд, 2013.). У раду су приказане основе тојота система, шта је то TOJOTA систем, механика система, побољшање процеса, прављење плана производње (у право време), елиминација грешака у производњи.

11. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (Стефановић С., Станојевић Д., - Statistical Quality Process Control , Proceedings, 4th International Conference LIFE CYCLE ENGINEERING AND MANAGEMENT ICDQM – Београд, 2013.). У раду је представљена теорија статистичке контроле процеса, планирање и имплементација корективних активности, ефекти корективних и превентивних мера. Такође је приказана и статистичка анализа квалитета, као и тренинг за квалитет, планирање тренинга и припрема тренинга.
12. Предавање по позиву са мађународног скупа штампано у целини М31 (Стефановић С., Станојевић Д., - TQM Organization in View of Management Goals, 6th International Multydisciplinary Scientific Conference EUROBRAND, Пожаревац, 2013.) представља анализу радне организације која послује по принципима тоталног квалитета. Иновативна организација се остварује применом метода Тоталног управљања квалитетом, односно континуалних побољшавања која представљају срж овог метода. Тотално управљање квалитетом представља интегрисани систем управљања и скуп метода у које између осталог спадају: континуално побољшање, испуњавање очекивања корисника, дугорочна стратегија, повећано ангажовање свих учесника у доношењу одлука, тимски рад, минимизација средстава утрошених на дораду, делотворно планирање процеса, упоређивање резултата са водећим конкурентима, непрекидно мерење постигнутих резултата, одржавање контакта са добављачима, кооперантима, едукација, размена искуства, учешћа у корективним активностима. Одавде се може закључити да је примена менаџмента тоталним квалитетом могућа у свим видовима

- предузећа, и да доводи до бољег квалитета производа и услуга, смањењу губитака, већег задовољења тржишта и побољшања финансијских показатеља.
13. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (Станојевић Д., Стефановић С., Станисављевић Б. – The Parallels Between the Onefold and Twofold Plans of Receipt of Series of Production, 6th International Multydisciplinary Scientific Conference EUROBRAND, Пожаревац, 2013.). У раду је приказана разлика између једноструких и двоструких планова пријема, дати су основни појмови планова пријема, комплетно су обрађени и једноструки и двоструки планови пријема. Наведене су предности и недостаци једних, односно других планова, тако да се јасно може видети који планови су у одређеним сегментима бољи а који лошији.
14. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (Стефановић С., Цвејић Р., Станојевић Д., Илић Д. – Quality of Foreign Trade in the "Alfa plam" Company from Vranje, 3th International Conference "Law, Economy and Management in Modern Ambience" LEMIMA, Београд, 2013.) представља анализу квалитета спољнотрговинског пословања компаније „Алфа-плам“ из Врања. Наведени су задаци спољнотрговинског пословања, затим разумевање спољне трговине, практични део спољне трговине и урађен је практичан пример квантитативног и квалитетивног пријема материјала и делова.
15. Рад саопштен на скупу националног значаја штампан у целини М63 (Станојевић Д., Стефановић С. – Интерне провере квалитета са циљем повећања ефикасности система управљања квалитетом, XXXVI Конференција мајски скуп одржавалаца Србије – Мерење индикатора перформанси одржавања техничких система у компанијама, Врњачка Бања, 2013.). У раду је приказано осам принципа система управљања квалитетом, спровођење интерних провера, вршење провере, оцењивање, израда извештаја,

- презентација резултата интерне провере, праћење спровођења корективних мера и очекиване користи од интерних мера.
16. Рад саопштен на скупу националног значаја штампан у целини М63 (Станојевић Д., Стефановић С., Станисављевић Б. – Стање развоја и модели TQM-а, XXXVI Конференција мајски скуп одржавалаца Србије – Мерење индикатора перформанси одржавања техничких система у компанијама, Врњачка Бања, 2013.) представља приказ концепта управљања тоталним квалитетом. Дата су и обрађена сва три модела TQM-а и приказана је распрострањеност TQM модела за пословну изврсност.
 17. Рад саопштен на скупу националног значаја штампан у целини М63 (Станојевић Д., Ђорђевић, Љ., Јањић, Н., Стефановић С.– Практични пример примене п-контролне карте у дрвној индустрији, 1. Научно-стручни скуп “Енергетска ефикасност”, Београд, 2013.) представља практични пример како се користи једна контролна карта да би се утврдила стабилност процеса. Дат је прорачун п контролне карте и урађен је пример у коме се контролише квалитет букових призми у погону за производњу паркета.
 18. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (G. Mrdak, M. Nikolić, D. Stanojević, Poslovna politika banke, International Conference “Knowledge”, Bansko, Bulgaria, 2014.) представља једно теоријско научно истраживање пословне политике банке у виду политике пословања, односа са клијентима, политике кредитирања и сл.
 19. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (M. Nikolić, Lj. Stošić Mihajlović, D. Stanojević, S. Stefanović, Menadžment I funkcije menadžmenta, International Conference “Knowledge”, Bansko, Bulgaria, 2014.) представља један теоријски аспект и једно теориско истраживање менаџмента са свим функцијама.

20. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (D.Stanojevic, S.Stefanovic, Regression and Correlation in Function of Wood Processing, International Conference "Knowledge", Bansko, Bulgaria, 2014.) представља анализу могућности примене регресионе и корелационе анализе у технолошком процесу резања дрвета.
21. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (D.Stanojevic, S.Stefanovic, Influence of Physical and Mechanic Properties of Panels of the Cutting Power, International Conference "Knowledge", Bansko, Bulgaria, 2014.) представља анализу утицаја физичких и механичких својстава плоча на снаге резања. У раду је приказано доста дијаграма и хистограма у циљу јасније анализе.
22. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (S.Stefanovic, V. Jevremović, I.Kiss, D. Stanojevic, Basic Strategy of Tire Recycling With the Emphasis on the Tire Industry, 5th ICDQM Interational Conference "Life Cycle Engineering and Management", Belgrade, Serbia, June 2014.) представља једно научно истраживање са аспекта рециклаже гума у циљу даље прераде.
23. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (D.Stanojevic, G.Danon, S.Stefanovic, N.Janjic, Use, Advantages and Disadvantages of Woody Biomass for Obtaining Thermal Energy, 2nd International Scientific Conference, Ohrid, Macedonia, 2014.) предствља један практичан пример и приказ употребе дрвне биомасе за добијање топлотне енергије. Истраживање је извршено у компанији Симпо Врање, а приказане су све предности и мане дрвне биомасе у односу на друге енергенте.
24. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (Станојевић Д., Стефановић С., Станисављевић Б. – Phase of Implementation of ISO System, 7th International Multydisciplinary Scientific Conference EUROBRAND, Зрењанин, 2013.). У раду су приказани ISO системи уопште, обрађен је систем ISO 9000, његова

структура, усмереност на купца, вођство, укључивање људи, процесни приступ, непрекидно побољшање, обострано користан рад са добављачима. Поред овог стандарда, комплетно је обрађен и стандард ISO 9001 у виду дефиниције, принципа, намене и предности имплементације.

25. Предавање по позиву са међународног скупа штампано у целини М31 (Стефановић, С., Станисављевић, Б., Станојевић, Д. – Basic Significance of Effectiveness of Mechanical Systems on Their Reliability, 7th International Multidisciplinary Scientific Conference EUROBRAND, Зрењанин, 2014.) представља анализу ефективности машинских система. Дата је генерална информација о системима у машинском инжењерству, претварање улаза у излазе у оквиру система, услови за развој једног система и основне компоненте ефективности система.
26. Рад у међународном часопису (D. Ilić, S. Stefanović, N. Janjić, D. Stanojević, Development of the Model of Optimized Parameters of Quality of the Raaw Water, American Journal of Engeneering Research (AJER), vol.-03, issue-03, pp-155-167, 2014.) представља анализу развоја модела оптимизације параметара квалитета сирове воде. Истраживање је извршено у Ј.П.Водовод.
27. Рад у међународном часопису (S.Stefanovic, V. Jevremović, N. Janjić, D. Stanojevic, R. Cvejić, Basic Strategy of Tire Quality With the Emphasis on the Tire Industry, IOSR Journal of Engeneering (IOSRJEN), Vol 04, Issue 02, (2014), 24-31) представља једно научно истраживање са аспекта рециклаже гума у циљу даље прераде.
28. Рад у међународном часопису (S.Stefanovic, V. Jevremović, I.Kiss, D. Stanojevic, Basic Strategy of Tire Recycling With the Emphasis on the Tire Industry, ANNALS of Faculty Engeneering Hunadoara – International Journal of Engeneering, XII(2014), University POLITEHNICA Timisoara) представља једно научно истраживање са аспекта рециклаже гума у циљу даље прераде.

29. Рад у међународном часопису (S.Stefanovic, I.Kiss, G. Bogdanović, D. Stanojevic, Analysis of Factors of Occurrence of Toxic Components in Otto Engine, Acta Tehnica Corviniensis – Bulletin of Engineering VII(2014), University POLITEHNICA Timisoara) представља анализу фактора токсичних компоненти у ОТТО моторима.
30. Рад у међународном часопису (D.Stanojevic, G.Danon, S.Stefanovic, N.Janjic, Obtain the Necessary Amount of Heat from Biomass in Boiler Factory Plant „Simpo“ in Vranje, ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, XII (2014), University POLITEHNICA Timisoara) представља приказ технолошког процеса добијања топлотне енергије из дрвне биомасе у котларници компаније Симпо Врање.
31. Рад у међународном часопису (S.Stefanovic, I.Kiss, D. Stanojevic, N.Janjic, Analysis of Technological Process of Cutting Logs Using Ishikawa Diagram, Acta Tehnica Corviniensis – Bulletin of Engineering VII(2014), University POLITEHNICA Timisoara) представља анализу технолошког процеса примерне прераде дрвета. Алат квалитета који је коришћен у те сврхе је Ишикава дијаграм.
32. Рад саопштен на скупу националног значаја штампан у целини М63 (С. Стефановић, Н. Јањић, Д. Станојевић, Гасовита горива и начин њиховог коришћења у индустрији, XXXVII Конференција, Мајски скуп одржавалаца Србије „нова концепција одржавања: вибродијагностичко одржавање техничких система у компанијама“, Врњачка Бања, 2014.) представља једно истраживање гасовитих горива као и могућности искоришћења истих у привредне сврхе.
33. Рад саопштен на скупу националног значаја штампан у целини М63 (Љ. Ђорђевић, С. Стефановић, Д. Станојевић, Основне карактеристике нафте, XXXVII Конференција, Мајски скуп одржавалаца Србије „нова концепција одржавања: вибродијагностичко одржавање техничких система у компанијама“,

- Врњачка Бања, 2014.) представља једно научно истраживање о нафти и нафтним дериватима.
34. Рад у научном часопису М52 (Д., Станојевић, Г., Данон – Истраживање снаге резања на кружним тестерама при резању плоча од иверице различитих својстава, Техника 4/2015, 638-643) представља један оригиналан научни рад у коме је приказано истраживање снага резања при резању плоча иверица. Снага резања праћена је софтверски на основу снаге електромотора. У раду је приказано доста дијаграма у циљу јаснијег приказа и анализе резултата.
35. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (D. Stanojević, " Analiza tehnološkog postupka izrade nameštaja pomoću Pareto metode", International Scientific Conference "Knowledge – Capital of the Future", 02–04 October, Agia Triada, Greece, 2015.) представља анализу примене Парето дијаграма у дрвној индустрији у циљу одвајања битног од небитног. У раду је приказан практичан пример примене Парето дијаграма.
36. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (S. Stefanović, L.J. Diković, D. Stanojević, Forming of Universal Optimal Operation Model of Frane for Coil Winding With Finished Yarn According to Selected Measuring Points, 6th DQM Interational Conference, Prijevor, Serbia, June 2015.) представља успостављање једног универзалног оптималног модела.
37. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М31 (Stefanovic S., Stanisavljevic, B., Stanojevic, D., Kiss, I., Ilic, D. "Human Resource Management in Wood Processing Industry", 8th International Multidisciplinary Scientific Conference EUROBRAND, Zrenjanin, 2015.) представља једно теоријско приказивање управљања људским ресурсима у дрвној индустрији. Управљање људским ресурсима је од

великог значаја јер без задовољног запосленог нема квалитета производа.

38. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М31 (Stefanovic S., Janjic, N., Stanojevic, D., Kiss, I., "Applying Electro Discharge Machining (EDM)", 8th International Multidisciplinary Scientific Conference EUROBRAND, Zrenjanin, 2015.) представља анализу поступка електричног пражњења.
39. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (D. Stanojević, G. Mrdak, Analiza postupka dobijanja toplotne energije iz drvnog otpada u cilju povećanja profita, Energetika 2016 XXXII međunarodno savetovanje, Zlatibor, 22.03. – 25.03.2016.) представља анализу поступка добијања топлоте из дрвне биомасе са једног комбинованог технолошко економског аспекта. Урађен је практичан пример са прорачуном трошкова и постављена је економска паралела са другим енергентима.
40. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (S. Stefanović, V. Jveremović, D. Stanojević, Spaljivanje odbačenih pneumatika kao otpada u fabrikama cementa, Energetika 2016 XXXII međunarodno savetovanje, Zlatibor, 22.03. – 25.03.2016.) представља анализу могућности рециклаже гума односно употреба гума као енергената за добијање цемента.
41. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (Д. Станојевић, "Значај примене савремених техничких средстава у дрвопрерађивачкој индустрији", Научна конференција са међународним учешћем: Образовање и друштвени развој Србије са акцентом на Бор и источну Србију, Борско језеро, 2016.) представља приказ могућности и значај употребе савремених уређаја у дрвној индустрији у циљу смањења грешака, а самим тим и повећања профита.

42. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (D. Stanojevic, "Basis of Maximum Qualitative Utilized Sawing in Cutting Beech", Tenth International Scientific Conference The Power of Knowledge, 7. – 09.10.2016., Greece) представља прорачун основе пиљења максималног квалитативног искоришћења при резању буковине у циљу максималног искоришћења квалитетне дрвне масе. У раду је приказан изглед шпанунга и сам прорачун.
43. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (D. Stanojevic, "Analyzis of Technology Optimization Process of Cutting Boards in Order to Increase Profit", 13th International Scientific Conference, 17.-18.06.2016., Sofia, Bulgaria) представља анализу оптимизације технолошког процеса резања плоча у циљу повећања профита. Доказано је у раду да до повећања профита долази услед смањења шкарта.
44. Рад у међународном часопису М23 (D. Stanojevic, M. Mandic, G. Danon, S. Svrzic, Prediction of the Surface Roughness of Wood in Machining Process, Journal of Forestry Research, DOI 10.1007/s11676-017-0401-z, , Volume 28, Issue 6, pp 1281–1283 November 2017.) представља анализу параметара храпавости површине реза при обради дрвета. Анализа резултата вршена је у циљу касније предикције појаве и кретања елемената храпавости.
45. Рад саопштен на међународном скупу штампан у целини М33 (Т. Micić, G. Bogdanović, D. Stanojević, Morpho-Anatomical Diferentation of the Leaf of Species *Querqus Coccifera* L. from the Location of Republic of Serbia and Two Different Location from Republic of Macedonia, XV-th Jubilee International Scientific Conference, Bansko, Bulgaria, December 15-17. 2017.) представља анализу морфо-анатомске разлике храста из Србије и са две различите локације у Републици Македонији.

46. Д. Станојевић, „ПОСТУПАК СПРОВОЂЕЊА ПАРЕТО МЕТОДЕ У ДРВНОЈ ИНДУСТРИЈИ”, Зборник радова АТВСС Ниш, пп.112-115, 2020. - У овом раду приказан је поступак спровођења Парето методе у једном привредном субјекту у области дрвне индустрије. Парето анализа се врло брзо прихвата и разуме, а опет даје довољно добру анализу проблема обезбеђења квалитета производа. Врло је погодна јер постепено уводи кориснике у алате квалитета и омогућава им да размишљају на шири начин. У конкретном случају извршена је парето анализа по броју настајања грешака без обзира у којим се организацним јединицама оне јављају.
47. Тијана Милановић, Гордана Богдановић, **Дамјан Станојевић**, МЕРЕ ЗАШТИТЕ ДРВЕТА ПРЕ И ТОКОМ ИНДУСТРИЈСКЕ ПРЕРАДЕ, Зборник радова АТВСС Ниш, пп.109-111, 2020. – У овом раду говори се о утицају променљивих еколошких фактора и његовим директним утицајем на животну средину. Реализација сваког фактора понаособ зависи од многих елемената, како међусобних односа еколошких елемената, тако и утицаја човека на елементе средине. С обзиром да нам природа даје идеалне услове за живот, требамо тежити да ти услови не губе равнотежу и да на било који начин успемо да се истој одужимо. Дрво је природна својина, која припада свима и која се користи у свакодневним животним навикама и потребама. Употреба дрвета је у индустрији, у производњи намештаја и ентеријера, у грађевини, у архитектури, у домаћинствима, итд. Због тога је заштита дрвета од изузетне важности у еколошком, а такође и у економском погледу.
48. **D. Stanojevic**, „ANALYSES OF THE PROCESSING MODE ON THE CUTTING FORCE WHEN CUTTING BEECH WOOD”, Proceedings, 5th international scientific conference WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, Ohrid, Republic of North Macedonia, pp 244-250, 2021. - Циљ истраживања приказаних у раду је проучавање утицаја режима обраде на силу резања при сечењу буковог дрвета. Након

утврђивања физичких својстава дасака ради испитивања утицаја режима обраде на квалитет реза, мерење снаге резања извршена је акустична емисија при одређеним режимима обраде. Одмах након сечења, мерена је тачност обраде на сваком режиму обраде. Непосредно пре сечења, мерена је затупљеност алата. Алат је била кружна тестера са 24 сечива, пречника 300 мм. Хабање је мерено на четири сечива распоређених на једнакој удаљености дуж обима кружне тестере. Након тога, силе резања, акустична емисија, ширина струготине и тачност обраде су измерена. Резултати истраживања дати су табеларно и графички.

49. Srdjan Svrzic, Marija Djurkovic, Gradimir Danon, and **Damjan Stanojevic**, (2021), „On Acoustic Emission Analysis in Circular Saw Cutting Beech Wood in Respect to Power Consumption and Surface Roughness”, *BioResources* 16(4), 8239-8257. – У овом раду категорије M21 извршена је анализа акустичне емисије при резању буковог дрвета на кружној тестери, а уз акустичну емисију анализирана је и снага резања и храпавост површине реза као основни параметар квалитета обраде. Табеларно су приказане средње вредности снага резања у зависности од режима обраде као и зависност величине храпавости површине од режима обраде.
50. **Damjan Stanojević**, Miloš Kocić, „STABILITY ANALYSIS OF THE TECHNOLOGICAL PROCESS OF MECHANICAL WOOD PROCESSING USING CONTROL CHARTS”, 38th International Scientific Conference The Power of Knowledge, 06. – 09.10.2022., Greece – Овај рад представља алат за контролу квалитета, односно метод контроле квалитета, који се у овом случају тиче механичке обраде дрвета, али генерално се може применити у било ком облику производње (машинско инжењерство, саобраћај, прехранбена технологија...). Циљ истраживања је да покаже начин примене контролне карте односно утврдити стабилност технолошког процеса механичке обраде дрвета како би се дефинисале одговарајуће корективне мере

у циљу унапређења тог дела производног процеса. Контролна карта која је креирана у овом раду је график који се састоји од хоризонталне (апсциса) и вертикалне осе (ординате). Редослед посматрања је исцртан на апсциси, а одговарајуће вредности на ординати. Осим на прецизно креирање контролних карата, од великог значаја је и њихова правилна интерпретација. Најлакше је протумачити контролне карте где је процес „ван статистичке контроле“, односно процес у коме су вредности мерења ван граница контроле. То значи да је у процесу присутан неки посебан узрок варијације и потребно је извршити прилагођавање.

51. Gordana Bogdanović, Slobodan Stefanović, **Damjan Stanojević**, „ORGANIZACIJA PRIKUPLJANJA I ODVOŽENJA KOMUNALNOG OTPADA NA TERITORIJI GRADA VRANJA”, Zbornik radova ATVSS Niš, pp.160-163, 2022. – У овом раду је приказано организовано прикупљање комуналног отпада у Врању. Раст људске популације са повећањем личних потреба и развојем технологије, основни су фактори стварања великих количина комуналног отпада. За комунални отпад се може рећи да је „најраширенији“ и „највидљивији“ део општег проблема заштите животне средине. Класичан начин одлагања отпада на комуналним депонијама, представља најједноставније и најјефтиније, али и најнеповољније решење. Наиме, тело депоније чине „затрпане“ сировине које имају одређену енергетску вредност, а са друге стране годинама угрожавају животну средину. Комунални отпад који се организовано прикупља на територији Града Врања одвози се на санитарну депонију „Метерис“ у Сувом Долу. Систем сакупљања отпада обухвата контејнере за отпад, опрему, као и возила за примарно и секундарно сакупљање, организацију и запослене раднике за сакупљање комуналног отпада. У раду је представљена анализа прикупљања и одвожења комуналног отпада, концепт управљања отпадом и мере за његово смањење на територији Града Врања.

52. **Дамјан Станојевић**, „ПРИМЕНА SWOT АНАЛИЗЕ КАО АЛАТА КОНТРОЛЕ КВАЛИТЕТА”, Зборник радова АТВСС Ниш, пп.185-187, 2022. – У овом раду приказана је практична примена SWOT анализе која представља један од најлакших али истовремено и веома поузданих алата квалитета који се користе за контролу квалитета производа и услуга. Приказане су основе SWOT анализе, поступак спровођења методе као и конкретан пример ове методе која се тренутно имплементира у Градској управи града Врања.
53. Alexander Pastukhov, Evgeny Timashov, **Damjan Stanojević**, „TEMPERATURE CONDITIONS AND DIAGNOSTICS OF BEARINGS“, Applied Engineering Letters (ISSN 2466-4677; e-ISSN 2466-4847), 2023. - Сврха овог рада је да докаже ефикасност практичне студије температурног режима за дијагностиковање лежајних склопова механичких преноса. На примеру дворедног ваљкастог лежаја задњег ослонца средње осовине преноса возила, температура у зони трења под различитим радним преносом режима на КАМАЗ-5320 је израчунат. Анализа коначних елемената температурних поља омогућила је утврђивање односа између температура на спољној површини лежајног склопа и температуре у зони трења кроз коефицијент $k=0.327$. Запажања на термичким сликама потврдила су делотворност развијене методе техничке дијагностике лежајева.

Закључак и предлог

На основу прегледа и анализе достављене документације Комисија за писање Извештаја констатује да се на конкурс Академије техничко-васпитачких струковних студија, за избор наставника у звање предавача за Ужу стручну област Систем квалитета у индустрији, пријавио један кандидат и то Специјалиста техничких наука Дамјан Станојевић.

Кандидат Специјалиста техничких наука Дамјан Станојевић испуњава конкурсом захтеване услове.

Комисија за писање Извештаја констатује да кандидат Дамјан Станојевић има звање специјалисте техничких наука што је предвиђено Конкурсом и Правилником о избору у звање и заснивању радног односа.

Кандидат Дамјан Станојевић има и велики број научно-стручних радова из области за коју се бира, како међународног тако и националног значаја, објављених у часописима или у зборницима радова. Кандидат је самостално и у сарадњи са другим ауторима објавио више наслова за студенте Академије. Такође, кандидат има солидно наставно-педагошко искуство у раду са студентима и у студентским анкетама о педагошким квалитетима наставника оцењен је највишим оценама.

Као Председник Подкомисије за самовредновање и унутраше обезбеђење квалитета Одсека Врање Академије активно је учествовао у изради Извештаја о самовредновању свих студијских програма на основним и мастер струковним студијама као и Извештаја о самовредновању Одсека Врање Академије. Као шеф студијског програма Технологија дрвета био је ангажован за израду Елабората за акредитацију студијског програма Технологија дрвета 2012. године и студијског програма Инжењерство намештаја и ентеријера 2017.године. Кандидат је био учесник ТЕМПУС пројекта 517200-1-2011-1-BE-TEMPUS-SMGR „Establishing and capacity building of the Southern Serbian Academy and the National Conference for Vocational Higher Education” (ЕСВАС) – Формирање капацитета за оснивање Академије струковних студија јужне Србије и Националне Конференције високог струковног образовања. Кандидат је као руководилац пројекта 2018. године имплементирао пројекат Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије у Високој школи примењених

струковних студија у Врању – Опремање лабораторије инжењерства намештаја и ентеријера.

Био је руководилац пројекта Ерасмус + Ка107 који је Висока школа примењених струковних студија у Врању реализовала са Високом школом за дрво и дизајн из Марибора.

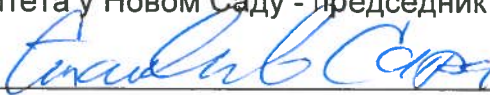
У школској 2022/23.години био је руководилац пројекта “Хотел за пчеле” који је реализован са студентима у Одсеку Врање Академије техничко-васпитачких струковних студија.

На основу свега претходно наведеног, Комисија за писање извештаја предлаже Наставно-стручном већу Академије техничко-васпитачких струковних студија да се Специјалиста техничких наука Дамјан Станојевић изабере у звање предавача за ужу стручну област: **Систем квалитета у индустрији**, у складу са чланом 75 Закона о високом образовању (Сл. гласник РС бр. 88/2017, 73/2018, 27/2018 – др. закон, 67/2019, 6/2020 – др. закони, 11/2021 – аутентично тумачење, 67/2021 и 67/2021 – др. закон), чланом 91 Статута Академије техничко-васпитачких струковних студија (Пречишћен текст бр. 01-1/353-2 од 28.02.2023.године) и чланом 22 Правилника о избору у звање и заснивању радног односа наставног особља Академије техничко-васпитачких струковних студија (Пречишћен текст бр. 01-1/321-3 од 24.02.2023.године).

Зрењанин,
01.06.2023.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

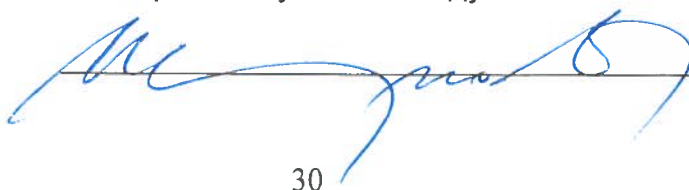
1. др Сања Станисављевић, ванредни професор
Технички факултет “Михајло Пупин” Зрењанин
Универзитета у Новом Саду - председник Комисије



2. др Мила Кавалић, доцент
Технички факултет “Михајло Пупин” Зрењанин
Универзитета у Новом Саду - члан Комисије



3. др Ненад Симеуновић, редовни професор
Факултет техничких наука
Универзитета у Новом Саду - члан Комисије



ИЗЈАВА

О ОДСУСТВУ СУКОБА ИНТЕРЕСА

Ја, Снежана Станковић, изјављујем и својим потписом потврђујем да као члан Комисије за писање извештаја и предлога за избор у звање наставника/сарадника за ужу научну област СИСТЕМ КВАЛИТЕТА У ИНДУСТРИЈИ на Академији техничко васпитачких струковних студија Ниш по конкурсном објављеном дану 18.5.23. у листу _____ нисам у сукобу интереса у смислу Закона и Правилника о управљању сукобом интереса на Академији техничко васпитачких струковних студија Ниш.

Снежана Станковић

ИЗЈАВА

О ОДСУСТВУ СУКОБА ИНТЕРЕСА

Ја, Мило Кавалић, изјављујем и својим потписом потврђујем да као члан Комисије за писање извештаја и предлога за избор у звање наставника/сарадника за ужу научну област Систем квалитета у индустрији на Академији техничко васпитачких струковних студија Ниш по конкурсном објављеном дану 18.5.23 у листу _____ нисам у сукобу интереса у смислу Закона и Правилника о управљању сукобом интереса на Академији техничко васпитачких струковних студија Ниш.



ИЗЈАВА

О ОДСУСТВУ СУКОБА ИНТЕРЕСА

Ја, Ненад Симеуновић, изјављујем и својим потписом потврђујем да као члан Комисије за писање извештаја и предлога за избор у звање наставника/сарадника за ужу научну област СИСТЕМ КВАЛИТЕТА У ИНДУСТРИЈИ на Академији техничко васпитачких струковних студија Ниш по конкурсном објављеном дану 18.5.23 у листу _____ нисам у сукобу интереса у смислу Закона и Правилника о управљању сукобом интереса на Академији техничко васпитачких струковних студија Ниш.

