

Примљено: 07.11.24			
Орг.јед.	Број	Прилог	Вредност
01-1/1758			

**НАСТАВНО – СТРУЧНОМ ВЕЋУ ОДСЕКА НИШ
АКАДЕМИЈЕ ТЕХНИЧКО-ВАСПИТАЧКИХ СТРУКОВНИХ
СТУДИЈА**

Одлуком Наставно-стручног већа Одсека Ниш бр. 02-1/700-6 од 27.09.2024. године, а на предлог Катедре за индустријско и машинско инжењерство (бр. 01-1/1434-2 од 23.09.2024. године), именовани смо за чланове Комисије за писање извештаја о кандидатима пријављеним на конкурс за избор једног сарадника у звање асистент, за уже стручне области Примењена механика и машинске конструкције и Производно информационе технологије.

На конкурс објављен у публикацији Националне службе за запошљавање ПОСЛОВИ број: 1113-1114 од 09.10.2024. године, за избор једног сарадника у звање асистент за уже стручне области Примењена механика и машинске конструкције и Производно информационе технологије и заснивање радног односа у Академији техничко-васпитачких струковних студија, са пуним радним временом, на одређено време, на период у трајању од три године, пријавила се једна кандидаткиња:

1. Гордана Јовић, мастер инжењер машинства.

На основу увида у приложену документацију, Комисија је констатовала да је кандидаткиња Гордана Јовић, маст. инж. маш. правовремено доставила сву документацију предвиђену наведеним конкурсом. Прегледом приложене документације, Комисија је констатовала да кандидаткиња испуњава услове конкурса прописане Законом о високом образовању и Правилником о избору у звање и заснивању радног односа наставног особља Академије техничко-васпитачких струковних студија.

Комисија подноси следећи:

ИЗВЕШТАЈ

1. ОПШТИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ

Кандидаткиња, Гордана Јовић је рођена 25.01.1997. године у Бору, са местом пребивалишта у Бору у улици Генерала Павла Илића 1/36.

- **Подаци о образовању**

Кандидаткиња је 2015. године завршила Машинско – електротехничку школу у Бору, одсек Машински техничар за компјутерско конструисање са одличним успехом.

Основне академске студије на Машинском факултету Универзитета у Нишу, на студијском програму Машинско инжењерство, модул Машинске конструкције, развој и инжењеринг, кандидаткиња је завршила 2019. године, са просечном оценом 9,27 (девет и 27/100). Кандидаткиња је одбранила дипломски рад под називом „Савремени вибродијагностички системи у процесној индустрији“ и стекла звање дипломирани инжењер машинства.

Након завршених основних академских студија, кандидаткиња је уписала мастер академске студије на Машинском факултету Универзитета у Нишу, на студијском програму Машинско инжењерство, модул Машинске конструкције, развој и инжењеринг. Кандидаткиња је одбранила мастер рад под називом „Примена алата виртуелног развоја производа при развоју носеће конструкције бицикле“. Мастер академске студије је завршила 2020. године, са просечном оценом 9,78 (девет и 78/100), и стекла звање мастер инжењер машинства.

Кандидаткиња је студент треће године докторских академских студија на Машинском факултету у Нишу Универзитета у Нишу, на студијском програму Машинско инжењерство, ужа научна област Машинске конструкције, развој и инжењеринг.

- **Професионална каријера**

Кандидаткиња је професионалну каријеру започела у фирми „Harder Digital Sova“ на стручној пракси коју је обављала децембра 2018. и јануара 2019. године.

Од 2021. до 2022. године, кандидаткиња је била запослена у Академији техничко-васпитачких струковних студија као сарадник у настави за уже стручне области Примењена механика и машинске конструкције и Производно информационе технологије. У наведеном периоду, кандидаткиња је реализовала вежбе из следећих предмета: Техничка механика.

Од 2022. године, кандидаткиња је била запослена у Академији техничко-васпитачких струковних студија као асистент за уже стручне области Примењена механика и машинске конструкције и Производно информационе технологије. У наведеном периоду је реализовала вежбе из следећих предмета: Техничка механика, Информационе технологије у производњи, Механика 1, Инжењерска информатика, Термоенергетика, Отпорност материјала, Развој производа, Информациони системи, Технички материјали, Техничко цртање и Екодизајн.

Кандидаткиња користи програмске пакете: AutoCAD, SolidWorks, Autodesk Inventor, Kisoft, Ansys Workbench, CorelDraw, Microsoft Office, RDWorks. Кандидаткиња поседује CSWA сертификат за програмски пакет Solid Works, као и сертификат за програмски пакет AutoCad 2D.

Служи се енглеским језиком.

2. ПРЕГЛЕД НАУЧНОГ И СТРУЧНОГ РАДА

Кандидаткиња Гордана Јовић је уз пријаву на конкурс приложила 25 научно-стручних радова, на којима је учествовала као аутор или коаутор:

Категорија МЗЗ:

1. Пешић Филип, Ивановић Милица, **Јовић Гордана**, Ћирић Душан, Мијајловић Мирослав, „Analysis of Defects on Railway Tracks of Serbia on the Sample of Two Different Lines“, XX Scientific-Expert Conference on Railways RAILCON 22, Зборник радова, пп. 133-136, 13.10.2022-14.10.2022, Ниш, Србија.
2. Ивановић Милица, Мијајловић Мирослав, Ћирић Душан, Пешић Филип, **Јовић Гордана**, „Composting system’s reliability in controlled conditions of the hightemperature waste treatment“, The 20th International Conference on Thermal Science and Engineering of Serbia SimTerm2022, Зборник радова, пп. 549-556, 18.10.2022-21.10.2022, Ниш, Србија.
3. Ћирић Душан, Ивановић Милица, **Јовић Гордана**, Пешић Филип, Мијајловић Мирослав, „Application of the Quality Function Deployment Method in the Mechanical Structure Design of the Two-roll Rubber Mill Frame“, XVI International SAUM Conference on Systems, Automatic Control and Measurements, Зборник радова, пп. 69-72, 17.11.2022-18.11.2022, Ниш, Србија.
4. **Гордана Јовић**, Душан Ћирић, Филип Пешић, Милица Ивановић, Мирослав Мијајловић, „Deviation of the 3D solid model from the printed model“, XXII међународни симпозијум ИНФОТЕХ-ЈАХОРИНА 2023, 15-17 Март 2023, Источно Сарајево, Босна и Херцеговина, IEEE Xplore, doi: 10.1109/INFOTEN57020.2023.10094160.
5. Дејан Благојевић, **Гордана Јовић**, Александар Милић, Бојан Гламоцлија, „Aspects of machine learning in humanitarian demining processes“, IX international forum „safety for the future 2023“ IX Scientific-professional conferences security and crisis management -theory and practice (SeCMan), Зборник радова 2023. пп.184-190, Београд, Република Србија.
6. **Гордана Јовић**, Милица Јанковић, Петар Ђекић, Младен Пешић, Мирослав Мијајловић, „The process of 3D printing of a hanging structure having no support structure“ XXIII међународно симпозијум ИНФОТЕХ-ЈАХОРИНА 2024., 20-22 Март 2024, Источно Сарајево, Босна и Херцеговина, IEEE Xplore, doi:10.1109/INFOTEN60418.2024.10495959.
7. Милан Павловић, Милош Ристић, **Гордана Јовић**, Биљана Милутиновић, Петар Ђекић, „Comparative analysis of geometric deviations of a part with complex geometry 3D printed by FDM and SLA technologies“, XXIII међународно симпозијум ИНФОТЕХ-ЈАХОРИНА 2024., Зборник радова, 20-22 Март 2024, Источно Сарајево, Босна и Херцеговина.
8. Биљана Милутиновић, Петар Ђекић, Милан Паавловић, Милош Ристић, **Гордана Јовић**, „Comparative analysis of 3D printing technologies (FDM and SLA) for the production of complex geometry parts“, XXIII међународно симпозијум

ИНФОТЕХ-ЈАХОРИНА 2024.,Зборник радова, 20-22 Март 2024, Источно Сарајево, Босна и Херцеговина.

9. Милица Јанковић, **Гордана Јовић**, Милан Павловић, Биљана Милутиновић, Милош Ристић, Петар Ђекић, „The influence of the laser beam on the quality of the surface when the parameters are changed“, 3th International Conference on Advances IN Science and Technology - COAST 2024, Зборник радова, пп.142-149. 29. Мај – 1. Јун, Херцег Нови, Црна Гора, ISBN 978-9940-611-08-8.
10. Милан Павловић, **Гордана Јовић**, Јелена Бијелић, Јелена Стевановић, Весна Ристић, „Application of FDM technology in product development process: an example of carrier for centrifugal fan for NESPI 4 case“ 3th International Conference on Advances IN Science and Technology - COAST 2024, Зборник радова, пп.156-166. 29. Мај – 1. Јун, Херцег Нови, Црна Гора, ISBN 978-9940-611-08-8.

Категорија М34:

1. Милош Ристић, Милан Павловић, Никола Костић, **Гордана Јовић**, „Knowledgeware Advice Product Manufacturability System“, 1st International Conference on Advances IN Science and Technology - COAST 2022, Book of Abstracts, пп.247, Мај 26-29, 2022 Херцег Нови, Црна Гора, ISBN 978-9940-611-04-0.
2. Никола Костић, Саша Ранђеловић, **Гордана Јовић**, „Simulation of the technological process of hot forging the handle housing“1st International Conference on Advances IN Science and Technology - COAST 2022, Book of Abstracts, пп. 135, Мај 26-29, 2022 Херцег Нови, Црна Гора, ISBN 978-9940-611-04-0.
3. Милош Ристић, Милан Павловић, Биљана Милутиновић, Петар Ђекић, **Гордана Јовић**, „Contemporary development of an ecofriendly product“, 2nd International Conference, Coast 2023, Book of Abstracts, пп. 96. 31. Мај – 3. Јун Херцег Нови, Црна Гора, ISBN 978-9940-611-06-4.
4. Милош Ристић, Игор Радојловић, **Гордана Јовић**, Милан Николић, Милица Јанковић, „Technical solutions in fireplace design as an innovated environmentally acceptable product“, 3th International Conference on Advances IN Science and Technology - COAST 2024, Book of Abstracts, пп.156-166. 29. Мај – 1. Јун, Херцег Нови, Црна Гора, ISBN 978-9940-611-08-8.

Категорија М53:

1. **Гордана Јовић**, Бобан Анђелковић, Милан Павловић, Милан Николић, Мирослав Мијајловић, „The Influence of an Object's Color and Topology on the Precision of the 3D Scanning Process and the Quality of the Obtained CAD model“, Innovative Mechanical Engineering, 28.12.2023, Ниш, Journal, pp. 76-87, Vol. 2, No. 2, ISSN 2812-9229 (Online).

Категорија М63:

1. Костић Никола, **Јовић Гордана**, „Утицај параметра обраде на квалитет машинског реза“, Шести научно-стручни скуп са међународним учешћем Политехника, Зборник радова, пп. 459-464, 10.12.2021,Београд, Република Србија.

2. **Гордана Јовић**, Никола Костић, „Анализа утицаја вибрације при развоју носеће конструкције бицикле“, 21st International Symposium INFOTEN-JAHORINA, Зборник радова, пп. 226-230, 16 - 18. март 2022. Јахорина, Источно Сарајево, Република Српска, Босна и Херцеговина. ISBN 978-99976-710-9-7.

Некатегоризовани радови:

1. Петар Ђекић, Милан Николић, **Гордана Јовић**, „Analysis of the type of error in the structure of rubber samples“ KNOWLEDGE – International Journal, Vol.54.3, Зборник радова, Октобар 2022. пп. 471-476, Переа, Грчка.
2. **Гордана Јовић**, Милан Николић, „Примена алата виртуелног развоја производа при развоју носеће конструкције бицикле“, Зборник радова Академије-техничко васпитачких струковних студија Ниш, Децембар 2021, пп. 60-63.
3. Милош Ристић, Никола Костић, **Гордана Јовић**, Милан Павловић, „Технолошки поступак израде одковка вешалице квачила“, Зборник радова Академије-техничко васпитачких струковних студија Ниш, Децембар 2021, пп. 56-59.
4. **Гордана Јовић**, Милан Павловић, Младен Пешић, „Примена 3Д скенера приликом одређивања одступања солид модела од одштампаног модела“, Зборник радова Академије-техничко васпитачких струковних студија Ниш, Децембар 2022, пп. 70-73.
5. Милан Павловић, **Гордана Јовић**, Милош Ристић, Ненад Тјупа, „Израда прототипа хладњака за RASPBERRY PI применом адитивних технологија“, Зборник радова Академије-техничко васпитачких струковних студија Ниш, Децембар 2022, пп. 44-47.
6. **Гордана Јовић**, Милан Павловић, Милош Ристић, Милица Јанковић, „Application of additive technology for manufacturing of tune – o – matic bridge electric guitar saddle“, KNOWLEDGE –International Journal Vol.60.3, Зборник радова, Октобар 2023, пп. 541-546, Переа, Грчка.
7. **Гордана Јовић**, Милан Николић, Мирослав Мијајловић „Израда варалице за риболов помоћу технологије СЛА 3Д штампе“, Зборник радова Академије-техничко васпитачких струковних студија Ниш, Децембар 2023, пп. 53-56.
8. Милица Јанковић, Милан Павловић, **Гордана Јовић** „Израда кућишта за уређај „Бројач склекова“ ФДМ технологијом“, Зборник радова Академије-техничко васпитачких струковних студија Ниш, Децембар 2023, пп. 60-63.

- *Анализа радова*

Категорија М33:

1. Овај рад разматра тренутно стање железничке инфраструктуре Србија Железница - уобичајене недостатке на шинама, као и најчешће кварове и недостатке на скретницама и колосецима уопште. Такође је спроведено истраживање о класификацији главних механичких оштећења на њима, као и статистичка анализа конвергентних података која је извршена у циљу утврђивања најчешћих недостатака који се јављају на железничким пругама и разматрања шта доводи до таквих оштећења.
2. Овај рад приказује процену поузданост система за компостирање у контролисаним условима у реактору. Овај рад има за циљ да утврди поузданост реакторских система за компостирање са аспекта проширења њихове употребе.
3. Овај рад показује примењивост методе распоређивања функције квалитета (QFD) у процесу механичког дизајна оквира. Конкретно, рад се фокусира на поновни развој постојеће компоненте за коју не постоји техничка документација, а оригинални добављач више не постоји. Истиче се да компонента није доступна за скенирање. Због тога је QFD метода препозната као процес планирања у дизајну, развоју и имплементацији производа, заснован на захтевима, потребама и жељама крајњих корисника.
4. Циљ овог рада је добијање рачунарски компатибилног дигиталног објекта, како би се упоредили подаци са постојећим CAD моделом. У овом раду биће приказано одступање 3Д виртуелног модела са скенираним плавим и сивим моделом истог материјала, као и одступање 3Д виртуелног модела са скенираним плавим и сивим моделом који су лакирани безбојним лаком.
5. У овом раду дат је осврт на неке аспекте примене елемената машинског учења у анализи терена контаминираним експлозивом, са акцентом на ефикасност обраде и висок степен поузданости оваквог приступа. У контексту откривања мина могу се применити различити алгоритми машинског учења, а избор одговарајућег алгоритма зависи од фактора као што су природа података, рачунарски ресурси и жељене перформансе.
6. У овом раду извршена су шест различита експеримената која су истраживала утицај различитих параметара на квалитет 3Д штампе моста без носеће структуре. Истраживање наглашава значај прецизног подешавања температуре штампања, правилно подешавање Bridge режима и утицај вентилатора за хлађење првог слоја приликом штампе, како би се тиме постигао висок квалитет.
7. Овај рад представља упоредну анализу геометријских девијација дела сложене геометрије направљене од 3Д технологије штампања. Одштампани ФДМ технологијом су од материјала PLA, PETG, SILK, где је четврти део штампан СЛА технологијом. Сваки генерисани 3Д модел је упоређен са CAD моделом у циљу проналажења одступања у димензија.
8. Овај рад спроводи компаративну анализу технологија 3Д штампе, конкретно моделовања путем фузионог таложења (FDM) и стереолитографије (SLA), у производњи делова са сложеном геометријом –зупчаника. Истраживање користи приступ вишекритеријумске анализе, конкретно метод аналитичког хијерархијског процеса (АНР). Развијене су и анализиране две алтернативе,

FDM и SLA технологије. Процена ових алтернатива заснива се на шест одабраних критеријума: сложеност покретања 3D штампача, време штампе, димензионална стабилност, сложеност геометрије дела, механичка својства одштампаног дела и постпроцесирање дела.

9. Овај рад представља анализу квалитета реза као и ширину реза у зависности од димензије производа, варирање параметара је рађено на шперплочи дебљине 5 мм. Током анализе, најважнији параметри обраде, минимална и максимална снага ласерског зрака, поред тога брзина сечења је варирана.
10. Овај рад представља примену FDM технологије у процесу пројектовања и производње носача за центрифугалне вентилаторе за NESPI 4 кућиште. Два центрифугална вентилатора су изабрана као уређаји за уклањање топлоте из кућишта. Током процеса пројектовања носача вентилатора извршена је анализа могућности коришћења слободног простора у кућишту, узимајући у обзир начин коришћења уређаја. Процес пројектовања носача вентилатора укључивао је креирање 3D модела свих компоненти уређаја. Носач је произведен коришћењем FDM 3D штампе.

Категорија М34:

1. У овом раду приказан је експертни систем за анализу технологичности, који својим саветима указује на могуће правце развоја производа, где врши анализу технологичности и пружа подршку процесу доношења одлука. У експертном систему који се заснива на правилима, знање представља сет правила, а савети се добијају из претходно дефинисаних правила. Основу за то представља параметарски пројектован модел производа у који се уграђују правила.
2. У овом раду је приказан поступак примене ФЕМ софтверских алата у анализи процеса израде кућишта ручице квачила. Примена софтверских алата у модерној индустрији постаје ефикасан начин пројектовања технолошког процеса топлот ковања, који је базиран на нумеричким методама где омогућује израду симулације процеса топлот ковања и праћење технолошког процеса израде у свим његовим фазама без израде физичког прототипа.
3. Овај рад приказује значај употребе софтверских алата у процесу развоја производа како би се добио конкурентан производ на тржишту погодан не само са аспекта технолошко-економских захтева, већ и као еколошки прихватљив производ. На овај начин рад указује на значај дигиталне трансформације и развоја дигиталних вештина у остваривању циљева зелене агенде који се остварују применом паметне производње у Индустрији 4.0.
4. Овај рад показује иновације и инвенције које су допринеле развоју камина као еколошкој прихватљивог производа. Остварене иновације доприносе смањеној употреби ресурса, односно смањеној употреби енергената. Такође, савремени материјали који се користе у изради овог камина одговарају прописима енергетске ефикасности, већ су и по својој структури еколошки прихватљивији.

Категорија М53:

1. У овом раду приказан је утицај површине и боје филамента приликом 3D скенирања, тако што је дат приказ одступања 3D модела са скенираним генерисаним солид моделом, црвене и плаве површине, објекти који су

скенирани били су премазани сјајним и мат лаком, коришћен је тродимензионални скенер Range Vision Smart, помоћу којег је добијен скен у облику стереолитографског записа, употребом одговарајућег софтвера Scan Center NG 2022.1.

Категорија М63:

1. Рад приказује како параметри обраде могу утицати на квалитет ласерског реза производа, као и њихов утицај на ширину реза и квалитет финалног производа. Приликом експеримента су варирани најзначајнији параметри обраде снаге, брзина сечења као и положај жиже сочива.
2. У овом раду је приказана примена софтвера Ansys Workbench 19.2 Student Version са циљем „виртуалног“ испитивања сопствених фреквенција носеће конструкције бицикле. Сопствене фреквенције носеће конструкције бицикле могу делимично да опишу динамичко понашање бицикла при експлоатацији, где су приликом анализе примењене модална анализа и хармонијска анализа.

Некатегоризовани радови:

1. Рад се бави проблемима који могу настати услед лошег одабира параметара процеса, као што су агломерације у структури и појава дефеката у производима. Посебно је наглашена употреба скенирајућег електронског микроскопа (SEM) за анализу структуре гуме, где припрема узорка подразумева напаривање златом и бомбардовање електронима. Рад такође истиче важност оптималног одабира процесних параметара и потребу за аутоматизацијом процеса како би се смањиле могућности за људске грешке.
2. У овом раду приказана је примена виртуелног развоја, помоћу методе коначних елемената (FEA) код производа при развоју алуминијумске носеће конструкције бицикле. Предмет овог рада јесте анализа оптерећења носеће конструкције бицикле, на саму структуру рама у погледу деформација и напрезања. Како би извршили одговарајућу анализу методом коначних елемената користимо софтвер Ansys Workbench.
3. У овом раду приказан је редослед технолошких операција спроведених у циљу добијања вешалице квачила, саставног дела квачила железничких кола. Добијени отковак се касније машински обрађује како би се производ довео на прописане толеранције.
4. У овом раду је дат приказ одступања 3Д модела са скенираним генерисаним солид моделом, средње и високе финоће, где је коришћен тродимензионални скенер Range Vision Smart, помоћу којег је добијен скен у облику стереолитографског записа, употребом одговарајућег софтвера Scan Center NG 2022.1.

5. У овом раду приказан је процес израде прототипа хладњака за Raspberri Pi 4 рачунар. Након креирања 3Д CAD геометријских модела делова склопа, извршена је анализа усаглашености делова а, а затим и припрема за израду и генерисање програмског G кода. Делови су израђени поступком 3Д штампе, а затим монтирани у склоп.
6. У овом раду је представљена употреба 3Д штампе, као адитивне технологије, за израду недостајућег елемента седла доње кобилнице електричне гитаре. Прототип седла доње кобилнице је израђен од материјала ПЛА, који спада у здраву органску пластику, не мрви се, дозвољава бојење и завршну обраду (шмирглање, глодање, полирање итд).
7. У овом раду је представљена употреба 3Д штампе, као адитивне технологије, за израду варалице која има употребу да опонаша плен грабљивице, има специфичан рад, како би створила одређену фреквенцију, величину, боју (текстуру). С циљем прецизне израде прототипа, виртуелни CAD модел је израђен у софтверском пакету Solid Works. Прототип је израђен на 3Д штампачу помоћу СЛА технологије.
8. У овом раду описана је израда кућишта за уређај „Бројач склекова” коришћењем Fused Deposition Modeling (FDM) технологије. Уређај омогућава прецизно праћење и бележење броја урађених склекова, пружајући кориснику реалну слику вежбања. Детаљно је описан уређај који је базиран на Arduino платформи, коришћењем ултразвучног сензора и LED дисплеја са 4 позиције.

3. ОЦЕНА О РЕЗУЛТАТИМА ПЕДАГОШКОГ РАДА

Кандидаткиња **Гордана Јовић**, маг. инж. маш. је у претходном изборном периоду учествовала у извођењу рачунских и лабораторијских вежби на Академији техничко-васпитачких струковних студија из следећих предмета: Техничка механика, Информационе технологије у производњи, Механика 1, Инжењерска информатика, Термоенергетика, Отпорност материјала, Развој производа, Информациони системи, Технички материјали, Техничко цртање, Екодизајн.

Анкетирањем студената о педагошком раду наставника и сарадника, кандидаткиња је оцењена просечном оценом **4.52 (одлична)**.

4. ОЦЕНА О АНГАЖОВАЊУ КАНДИДАТА У РАЗВОЈУ НАСТАВЕ И РАЗВОЈУ ДРУГИХ ДЕЛАТНОСТИ АКАДЕМИЈЕ

Кандидаткиња **Гордана Јовић**, магст. инж. маш. је у претходном изборном периоду током свог рада у Академији техничко-васпитачких струковних студија била ангажована на извођењу наставе на основним и мастер струковним студијама из предмета: Техничка механика, Информационе технологије у производњи, Механика 1, Инжењерска информатика, Термоенергетика, Отпорност материјала, Развој производа, Информациони системи, Технички материјали, Техничко цртање, Екодизајн.

Кандидаткиња је активно учествовала у процесу самовредновања студијског програма Производно-информационе технологије на мастер струковним студијама. Кандидаткиња је учествовала у раду органа Академије: Наставно-стручног већа и Већа катедри.

Кандидаткиња је имала следеће елементе доприноса академској и широј заједници:

1. Подржавање ваннаставних академских активности студента;
2. Учешће у наставним активностима које не носе ЕСПБ бодове;
3. Допринос активностима које побољшавају углед струковних студија и статус Академије;
4. Креативне активности које показују професионална достигнућа наставника и доприносе унапређењу угледа Академије техничко-васпитачких струковних студија.

На основу свега наведеног, кандидаткињи **Гордани Јовић** се даје *позитивна* оцена за ангажовање у развоју наставе и развоју других делатности високошколске установе.

5. МИШЉЕЊЕ О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР

Из изложеног извештаја се јасно види да кандидаткиња **Гордана Јовић**, магст. инж. маш. испуњава све услове предвиђене конкурсом, Законом о високом образовању и Правилником о избору у звање и заснивању радног односа наставног особља Академије техничко-васпитачких струковних за уже стручне области Примењена механика и машинске конструкције и Производно информационе технологије.

6. ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР КАНДИДАТА

Кандидаткиња **Гордана Јовић** је у свом досадашњем раду, постигла запажене резултате у научном, наставно-образовном и стручном раду. Кандидаткиња је са 25 објављених радова остварила значајне научно-истраживачке резултате. Својим залагањем и активностима, кандидаткиња је дала велики допринос реализацији циљева и задатака Академије. О квалитетном раду кандидаткиње, говоре и резултати анонимне анкете студената, који показују да су студенти дали кандидаткињи високе оцене на предметима на којима реализује наставу. Оцене њеног анагажовања у развоју наставе и других делатности високошколске установе јасно показују да се ради о квалитетном и перспективном научном раднику и педагогу, који своја знања и искуство преноси на студенте на најбољи могући начин.

На основу напред изнетог Комисија константује да кандидаткиња **Гордана Јовић, маг. инж. маш.** у потпуности испуњава све услове предвиђене конкурсом, Законом о високом образовању и Правилником о избору у звање и заснивању радног односа наставног особља Академије техничко-васпитачких за избор у звање асистента, са пуним радним временом, на одређено време, на период у трајању од три године за уже стручне области **Примењена механика и машинске конструкције и Производно информационе технологије**.

На основу напред наведеног, Комисија са посебним задовољством,

ПРЕДЛАЖЕ

Наставном стручном већу да кандидаткиња **Гордана Јовић**, мастер инжењер машинства, изабере у звање асистента за уже стручне области **Примењена механика и машинске конструкције и Производно информационе технологије** на период од три године.

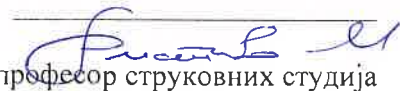
У Нишу,

7.11.2024.г.

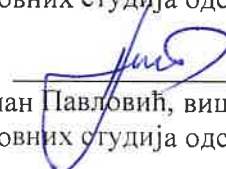
Чланови Комисије



др Мирослав Мијајловић, редовни професор
Машински факултет, Универзитет у Нишу



др Милош Ристић, професор струковних студија
Академије техничко-васпитачких струковних студија одсека у Нишу



др Милан Павловић, виши предавач
Академије техничко-васпитачких струковних студија одсека у Нишу